

## ULTIPOR N<sub>66</sub>

### Nylon 66 Membran- filterkerzen für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie

Die Reihe der Pall Nylon 66 Filter gewährleisten eine sichere und wirksame Abscheidung partikulärer und mikrobiologischer Verunreinigungen. Seit vielen Jahren kommen diese Filter in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie erfolgreich zum Einsatz und überzeugen durch ihre Zuverlässigkeit.

#### Ultipor N<sub>66</sub>

Diese inhärent hydrophile Membran bildet die Grundlage der Pall Nylon 66 Filterelemente. Spezielle Herstellungsverfahren garantieren eine homogene Membranstruktur. Die Filterelemente lassen sich leicht benetzen, so dass eine sichere Beurteilung der Integrität gewährleistet ist.

Die Festigkeit und Flexibilität des Mediums Nylon 66 erlaubt unterschiedliche Bauformen, von einlagigen Filtern, bis hin zu doppelagigen Konfigurationen. Dabei erreichen die Pall Ultipor N<sub>66</sub> Filter mit großen Filterflächen lange Standzeiten.

Gute chemische Kompatibilität und minimale extrahierbare Bestandteile durch die Herstellung ohne Additive oder Klebstoffe gehören zu den Haupteigenschaften dieser Filter.

#### Qualität

Strenge Herstellungskontrollen und Testverfahren sichern den hohen Qualitätsstandard der Filter von Pall. Diese erfüllen somit die hohen Anforderungen der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.



Die Produktion unter Reinraumbedingungen erfolgt gemäß den Richtlinien eines zertifizierten Qualitätsmanagement Systems nach ISO 9001:2000. Die zur Herstellung der Filter verwendeten Kunststoffe sind für den Kontakt mit Nahrungsmitteln und Getränken geeignet (gemäß FDA Title 21 CFR parts 170 - 199). Sie erfüllen die Anforderungen der EG Richtlinie 2002/72/EC.

Während der Produktion werden die einzelnen Filter einem Integritätstest unterzogen.

#### Rückverfolgbarkeit

Jeder Filter ist mit einer Chargen- und Einzelnummer versehen, die eine Rückverfolgbarkeit über die verschiedenen Produktionsstufen ermöglicht.

#### Technische Daten

Bei der Konstruktion der Ultipor N<sub>66</sub> Filter werden keine Harze oder Bindemittel verwendet. Die Komponenten werden mit Hilfe firmeneigener und patentierter Techniken schmelzverschweißt.

#### Konstruktion der Ultipor N<sub>66</sub> Filter

Endkappen	Nylon
Außenstützkörper	Polypropylen
Stütz-/Drainagevlies	Polyester
Filtermembran	Nylon 66
Stütz-/Drainagevlies	Polyester
Stützkern	Polypropylen
Adapter	Nylon (Edelstahlring in Adapter 7)
O-Ringe	Silikon (Standard)



## Maximal zulässiger Differenzdruck

Der zulässige Differenzdruck in Filtrationsrichtung für die Ultipor N<sub>66</sub> Filterelemente der ABN-Baureihe ist aus nachfolgender Tabelle zu entnehmen.

Temperatur	maximal zulässiger Differenzdruck*
bis 50 °C	540 kPa
50 bis 80 °C	400 kPa

\* Für Flüssigkeiten, welche die Filterkerzen nicht chemisch oder mechanisch verändern bzw. in sonstiger Weise nachteilig beeinflussen.

## Sterilisation

Ultipor N<sub>66</sub> Filter können wiederholt in eingebautem Zustand mit Dampf oder Heißwasser sowie im Dampfautoklaven sterilisiert werden.

Medium	Temperatur	Max. zulässiger Differenzdruck	kumulierte Zeit*
Dampf	125 °C	30 kPa	16 Stunden
	110 °C	30 kPa	50 Stunden

\* Gemessen unter Testbedingungen. Die tatsächliche Standzeit unter Dampfsterilisationsbedingungen ist abhängig von den Prozessbedingungen.

## Bestellinformation

Filterelemente mit Nylon Endkappen	Länge	Rückhalteraten	Adapter	Nahrungsmittel- und Getränke-Qualität	Dichtungsmaterial										
ABN	<table><tr><th>Code</th><th>Nominale Länge</th></tr><tr><td>1</td><td>254 mm</td></tr><tr><td>2</td><td>508 mm</td></tr><tr><td>3</td><td>762 mm</td></tr><tr><td>4</td><td>1016 mm</td></tr></table>	Code	Nominale Länge	1	254 mm	2	508 mm	3	762 mm	4	1016 mm		7 7 = Bajonettverschluss mit doppelter O-Ring-Dichtung Andere Adapter auf Anfrage	W bzw. B	H 4 H4 = Silikon Andere Werkstoffe auf Anfrage
Code	Nominale Länge														
1	254 mm														
2	508 mm														
3	762 mm														
4	1016 mm														
Absolute Abscheiderate	Konstruktion	Ultipor N <sub>66</sub>	Wirksame Filterfläche pro 10" Element*	Typ. Durchflussrate* pro 10" Element** ( ABN1 )											
0,2 µm	doppellagig	NF	0,79 m²	5,0 L/min											
0,45 µm		NL	0,82 m²	10,0 L/min											
0,2 µm	einlagig	NA	0,84 m²	10,0 L/min											
0,45 µm		NB	0,82 m²	16,7 L/min											
0,65 µm		NK	0,82 m²	25,0 L/min											
0,8 µm		NH	0,73 m²	38,5 L/min											
1,2 µm		NN	0,74 m²	62,5 L/min											

\* Für Wasser bei 10 kPa Differenzdruck

\*\* Für Filterkerzen anderer Größen verwenden Sie die folgenden Multiplikationsfaktoren:

ABN2 = 2,0   ABN3 = 3,0   ABN4 = 4,0

**Beispiel für eine Bestellnummer:**

ABN	3	NF	7	W	H4
-----	---	----	---	---	----

= ABN3NF7WH4

Filterelemente der Baureihe ABN mit einer nominalen Länge von 762 mm und einer ULTIPOR N<sub>66</sub> Membran, Feinheitgrad NF. Bajonettverriegelungsadapter mit doppelter O-Ring-Dichtung aus Silikon und Synonym „W“ (bzw. „B“) als Qualitätsspezifikation für Nahrungsmittel und Getränke.



Pall GmbH SeitzSchenk  
Planiger Strasse 137  
D-55543 Bad Kreuznach

+49(0)671 88 22 0 phone  
+49(0)671 88 22 200 fax

Bettringer Strasse 42  
D-73550 Waldstetten

+49(0)7171 40 10 phone  
+49(0)7171 40 11 07 fax

infobk@europe.pall.com email

Visit us on the Web at [www.pall.com](http://www.pall.com)

Pall Corporation has offices and plants throughout the world in locations including: Argentina, Australia, Austria, Belgium, Brazil, Canada, China, France, Germany, India, Indonesia, Ireland, Italy, Japan, Korea, Malaysia, Mexico, the Netherlands, New Zealand, Norway, Poland, Puerto Rico, Russia, Singapore, South Africa, Spain, Sweden, Switzerland, Taiwan, Thailand, United Kingdom, United States, and Venezuela. Distributors are located in all major industrial areas of the world.

© Copyright 2003, Pall Corporation. Pall, and ULTIPOR N<sub>66</sub> are trademarks of Pall Corporation. ® Indicates a Pall trademark registered in the USA.  
Filtration. Separation. Solution.<sup>SM</sup> is a service mark of Pall Corporation.

Reorder Code. PFB-P212 dt. 1 09/04 O

Filtration. Separation. Solution.<sup>SM</sup>