

Caractéristiques du produit - Fiche technique

cette traduction a été effectuée au mieux de nos connaissances et est fournie sans aucune garantie. Max Baldinger SA

TANKREINIGER G EXTRA SA NETTOYANT DE CUVERIE G EXTRA SA	N° d'article 00 13 04
Domaines d'application	<p>Le nettoyeur de réservoir G EXTRA SA est spécialement développé pour le nettoyage acide monophasique sous atmosphère de CO₂ et permet une réduction drastique des cycles de nettoyage alcalin dans les caves de fermentation et de stockage.</p> <p>Le TANKREINIGER G EXTRA SA convient à tous les nettoyages CIP et par pompage dans le secteur des brasseries, des laiteries et des distilleries ainsi que pour l'ensemble de l'industrie alimentaire grâce à la combinaison de substances dissolvantes et non moussantes.</p> <p>Les résidus de levure tenaces, les noyaux de bière, de lait et de moût ainsi que les dépôts inorganiques de toute sorte sont éliminés sans effort par un nettoyage CIP.</p> <p>Les principaux domaines d'application sont les cuves de fermentation cylindro-coniques, les cuves de stockage et les cuves de flottation.</p> <p>TANKREINIGER G EXTRA SA présente les avantages suivants</p> <ul style="list-style-type: none"> • Particulièrement respectueux des matériaux • Très bon nettoyeur • Inodore • Incolore • Exempt de substances pertinentes pour les eaux usées telles que les sulfates, les phosphates et les nitrates • Particulièrement respectueux de l'environnement
Comment utiliser	<p>Utilisation dans la procédure de mise en page, de CIP ou de pompage.</p> <p>Concentration : 1,0 - 5,0 %. Température : Froid - 40 °C Temps de réaction : 20 - 40 minutes</p> <p>Après application, rincez abondamment à l'eau potable pour éliminer les résidus !</p>
Compatibilité matérielle	<p>PVDF, PP, PE, PVC, acier inoxydable, aluminium, verre</p> <p>Attention : TANKREINIGER ne doit pas être utilisé sur des matériaux tels que l'acier, la fonte grise ou le zinc. En outre, d'autres incompatibilités matérielles ne peuvent être totalement exclues. Par conséquent, avant d'être utilisée, une demande d'essai doit être faite dans un lieu inoffensif.</p>

Caractéristiques du produit - Fiche technique

Détermination de la concentration	selon la spécification de titrage		
Propriétés physiques et chimiques			
Apparence/Couleur	Clair	Incolore	
Formulation	Liquid		
Sentir	Caractéristique		
Comportement de moussage (dans les conditions d'utilisation)	Non moussant		
Phosphates	Non applicable		
Masse volumique (20 °C) g/cm³	1,085 – 1,105		
Concentration	1 % dans la dist. H2O	3 % en dist. H2O	5 % en dist. H2O
Valeur du pH (1 %, 20 °C)	1,7 – 2,3	Non applicable	Non applicable
Conductance (1 %, 20 °C) mS/cm	7,25 – 9,25	21,5 – 25,5	36,0 – 42,0
valeur p (ml)	6,75 ± 0,5 (1 % pour un échantillon de 30 ml)		
Valeur m (ml)	Non applicable		
Stabilité de stockage	- 5 °C à + 30 °C		
Avis de biocide	Non applicable		
Substances dangereuses	Acide méthanesulfonique / 2-(2-butoxyéthoxy)éthanol		
Symboles de danger			
	DANGER		
Notes spéciales	<p>Fermez toujours le récipient avec le bouchon d'origine et conservez les récipients dans un endroit frais, à l'abri de la lumière directe du soleil.</p> <p>Ne versez jamais dans le récipient un produit qui a déjà été enlevé.</p> <p>Avant toute utilisation, il est essentiel de suivre les instructions de notre fiche de données de sécurité !</p>		
Élimination	Éliminer conformément aux réglementations officielles, contacter le fabricant si nécessaire.		
<p>Pour des informations sur les précautions, les premiers secours et le stockage, veuillez vous référer à nos fiches de données de sécurité et à nos instructions d'utilisation. Les informations contenues dans cette brochure correspondent à l'état actuel de nos connaissances techniques et de notre expérience. Elles ne représentent aucune garantie, mais constituent plutôt des informations générales non contraignantes. En particulier, ils ne garantissent aucune propriété spécifique ou aptitude à une application spécifique. En raison du large éventail d'influences possibles lors de l'utilisation de nos produits, ils ne dispensent pas l'utilisateur de procéder à des tests et de prendre les précautions appropriées. Les droits de propriété industrielle existants doivent être pris en compte, le cas échéant.</p>			